



**JADUAL**

**AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972  
PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981  
(Peraturan 11)**

**No. Kelulusan: ATS-0053-19**

**PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT**

**Perihal** : *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas **III**)  
**Pembuat** : **CONFIDENTIAL**

**Kod Pembuat** : GMS05  
**Jenama** : CAMRY dan GMS  
**Model** : TCS-150-JC6XXX dan GMS-ATPXXXX  
**Tahun pembuatan** : 2015  
**Penentuan teknikal** : Lihat spesifikasi teknikal NMIM2019-2168-1(2)  
**Catatan** : Lihat nota

Adalah diperakukan bahawa *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas **III**) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan atau selainnya tertakluk kepada syarat yang berikut:

1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi setiap 3 (tiga) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.



Tarikh: 25.11.2019

**DR. OSMAN ZAKARIA**  
Pengarah Kanan  
Makmal Standard Pengukuran Kebangsaan  
(Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia, NMIM)  
SIRIM Berhad

**Nota:**

1. Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

<b>Applicant</b>	:	GMS Equipment Sdn Bhd Lot 3, Lorong Mak Mandin 1, Mak Mandin Industrial Estate, 13400 Butterworth , Pulau Pinang
<b>Issue Date</b>	:	23 November 2019
<b>Description</b>	:	1. Foldable Platform Pricing Scale 2. Foldable Platform Weighing Scale 3. Portable Postal Scale 4. Platform Scale 5. Bench Scale 6. <u>Floor Scale</u>
<b>Brand</b>	:	CAMRY and GMS
<b>Model</b>	:	TCS-150-JC6XXX dan GMS-ATPXXXX
<b>Class</b>	:	III
<b>e</b>	:	d
<b>Weighing Range</b>	:	Single interval
<b>Standard Used</b>	:	OIML International Recommendation (R 76) Non- Automatic Weighing Instruments Part 1: Metrological and technical requirements – Tests Part 2: Test report format

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

1.6 GMS Floor Scale

Description	Model	Max. Capacity	Min. Capacity	e	Load Cell MAGODA MSB Series	Indicator GMS Series
						GMS3119P-B GMS3119P-G GMS3119P GMS3119PE GMS3119WL GMS3119WL-G GMS3119WP GMS3119WM NEWTRON N18
GMS Floor Scale 3000kg (Type B)	GMS-ATP3T-B	1000 kg 2000 kg 3000 kg	10 kg 20 kg 20 kg	0.5 kg 1 kg 1 kg	Magoda MSB; 2T	

**2.0 Sealing Provision**

Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

**3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)**

Instruments carry the following markings:

Manufacturer's mark, or code	GMS05
Name or mark of applicant	GMS Equipment Sdn Bhd
Indication of accuracy class	Ⓜ
Pattern approval mark for the instrument	ATS-0053-19
Model number	.....
Maximum capacity	Max ..... g
Minimum capacity	Min ..... g
Verification scale interval	e = ..... g
Serial number of the instrument	.....



### TECHNICAL SPECIFICATIONS

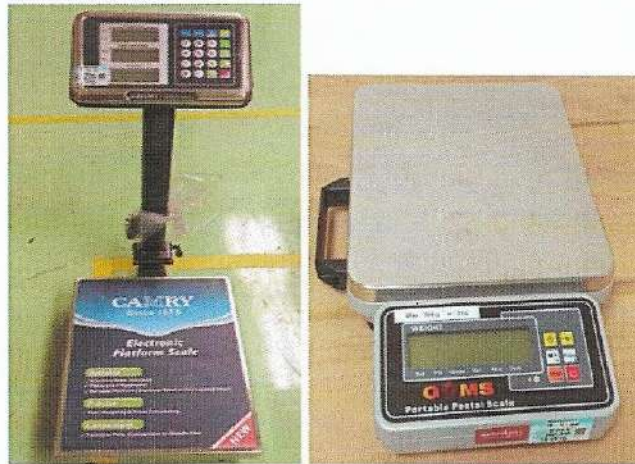


Figure 1 : CAMRY Foldable Platform Scale and GMS Portable Postal Scale



Figure 2: GMS Platform Scale, GMS Bench Scale and GMS Floor Scale

#### 4.0 Conclusion

After the evaluation, sample has been found to comply with OIML R76 as indicated in the technical specification, and can be used for the trade.